



В работе на предприятии SD Automotive: Ульрик Штандфуус (Ulrik Standfuß), директор по операциям и руководитель отдела обработки резанием Бардыл Бекрама (Bardhyl Beqrama) (слева) перед 5-координатным обрабатывающим центром Tiltenta 7 и ACURA 65.



На станке ACURA 65 производства HEDELIOUS изготавливаются, в частности, сегменты форм и режущие элементы.



На станке Tiltenta 7-2600 от HEDELIOUS производятся также детали для фигурных зажимных кулачков патронов.



В производство компании SD Automotive станок Tiltenta 7-2600 интегрирован полностью. Обрабатываются мелкие регулировочные элементы, а также большие компоненты размером до 1 400 мм и весом до 300 кг.

# Высокая стабильность обрабатывающих центров убеждает

Всего за несколько лет компания SD Automotive GmbH выросла до масштабов поставщика специализированных услуг для автомобильной промышленности. Благодаря постоянному расширению станочного парка компания в состоянии удовлетворять высоким требованиям, прежде всего, в области фрезерования. Новейшая техника для обработки резанием приобретает у компании HEDELIUS из г. Меппена.

Три четверти стоимости автомобиля – это поставки комплектующих и услуг. Основанное в 1984 г. предприятие SD Automotive GmbH является одним из поставщиков таких услуг. Начиная от инструментов и изготовления прототипов, моделирования и кузовных работ, вплоть до производства запчастей – столь широка компетентность предприятия из нижнесаксонского города Георгсмаринхютте. За почти 35-летнюю историю фирмы это предприятие среднего бизнеса, насчитывающее 430 сотрудников, стало одним из ведущих предприятий в своей отрасли. Взыскательность заказчиков, многие из которых – это авторитетные международные автопроизводители и поставщики комплектующих для них, исключительно высокая. «Мы часто получаем от наших заказчиков точно определенное техзадание, где, в частности, предписывается, какие материалы использовать», –

рассказывает Ульрик Штандфусс (Ulrik Standfuß), ответственный за руководство операциями предприятия SD Automotive GmbH. Чтобы выполнить требования, многое делается непосредственно в компании – от инженерных разработок до производства готовых деталей. Но и к поставщикам семейного предприятия также предъявляются высокие требования. «Качество покупных материалов должно быть очень высоким: при дальнейшей обработке также ставятся наивысшие требования, чтобы запросы заказчиков могли быть выполнены», – продолжает Ульрик Штандфусс. Именно поэтому предприятие регулярно инвестирует в современные станочные технологии. В частности, за последнее время были приобретены четыре обрабатывающих центра производства HEDELIUS.

## Улучшенная подача на глубину при более высокой скорости и точности

Для повышения качества и производительности необходимо было заменить старые фрезерные станки с ЧПУ. Целый год специалисты SD Automotive Maschinen присматривались, оценивали и испытывали. И лишь затем было решено приобрести по два 5-координатных обрабатывающих центров ACURA 65

и Tiltenta 7-2600 у северогерманского машиностроительного предприятия HEDELIUS. При этом особо убедительно выглядела высокая стабильность фрезерных станков. «С помощью станков HEDELIUS мы достигаем большей подачи на глубину, повышая съём материала, но при этом сохраняем высокую скорость и требуемую точность. Мы попробовали оборудование многих других производителей, но там это было невозможно», – описывает процесс выбора станков Бардыл Бекрама (Bardhyl Beqam). Как руководитель отдела обработки резания он знает, чего требовать от обрабатывающих центров. Он несет ответственность за станочный парк из целых 20-ти станков с ЧПУ, и уже несколько раз принимал участие в принятии инвестиционных решений. Наряду с высокой стабильностью, на сделанный выбор повлияли и другие факторы. «Разумеется, точность должна соблюдаться – для этого мы проводили также пробные операции обработки на месте в Меппене. Кроме того, детали следовало обрабатывать в специальном патроне, что вполне возможно на станках HEDELIUS. И, наконец, эти обрабатывающие центры весьма компактны. Они прекрасно помещаются в нашем цеху», – добавляет он. Далее, защитный кожух, плюс к тому возможность производить погрузку краном, большой дисплей системы управления

## SD Automotive GmbH

### Автомобильная промышленность

Год основания:

1984

Главный офис:

Georgsmarienhütte, Germany

Штат:

430

HEDELIUS ACURA 65

HEDELIUS Tiltenta 7-2600

Heidenhain и большое окно обрабатываемого спереди магазина инструментов на станке ACURA 65, и подвижный терминал станка 7-2600 выглядят убедительно. Чтобы работать еще более производительнее и снижать затраты времени на переоснастку, во всех станках предусмотрена система зажима в точке нуля. «При наличии системы зажима в точке нуля мы можем всегда оставлять зажимные приспособления на пластине, а затем только ввести ее в систему зажима. Это существенно сокращает время на переоснастку», – уверен в этой системе Бардыл Бекрама.

## **Мелкие дистанционные прокладки и крупные элементы инструментов**

На обоих станках ACURA 65, ход перемещения которых составляет 700 x 650 x 600 мм (x/y/z), и которые оснащены поворотной-откидным столом, изготавливаются, в частности, сегменты форм и режущие элементы. Два станка T7-2600 с поворотной головкой используются еще более гибко. Большая площадь зажима и высокая нагрузка, выдерживаемая столом, позволяют обрабатывать также заготовки длиной до 1 400 мм и весом до 300 кг. Бардыл Бекрама поясняет: «Мы используем длину станков еще не полностью. В настоящее время мы изготавливаем изделия в диапазоне от

мелких дистанционных прокладок до частей инструментов размером до 1,4 м. Нам важно сохранять гибкость. Рынок изменчив, и мы должны быть к этому готовы». При длине хода перемещения 2 600 x 750 x 695 мм (x/y/z) и весе зажимного узла 2 500 кг у нас остается еще много возможностей в сторону увеличения.

## **Полное удовлетворение от людей и станков**

Критерий гибкости приобретает еще большее значение, если говорить о размерах партий. «Наши изделия лишь изредка повторяются, мы производим практически уникальную продукцию. Продолжительность обработки заготовок составляет от пяти минут до нескольких часов», – поясняет ситуацию в производстве руководитель отдела. И продолжает: «Мы работаем с различными материалами: от стали и инструментальной стали до литья и алюминия, и даже пластмасс, хотя и редко».

Начиная с весны 2017 г. компания SD Automotive GmbH работает с четырьмя обрабатывающими центрами HEDELIUS. После приобретения производитель комплектующих для автопрома доволен также услугами. «У нас оставался всего один сантиметр между стойкой ворот и станком T7, но перемещение станка было выполнено очень профессионально и прошло

безупречно. И пусконаладочные работы были произведены очень быстро», – говорит Бардыл Бекрама. А Ульрик Штандфусс дополняет: «Мы очень довольны этими станками. До сих пор не было ни одного отказа, никаких проблем, – и это при работе в две смены. Да и сервис компании HEDELIUS просто безупречен».