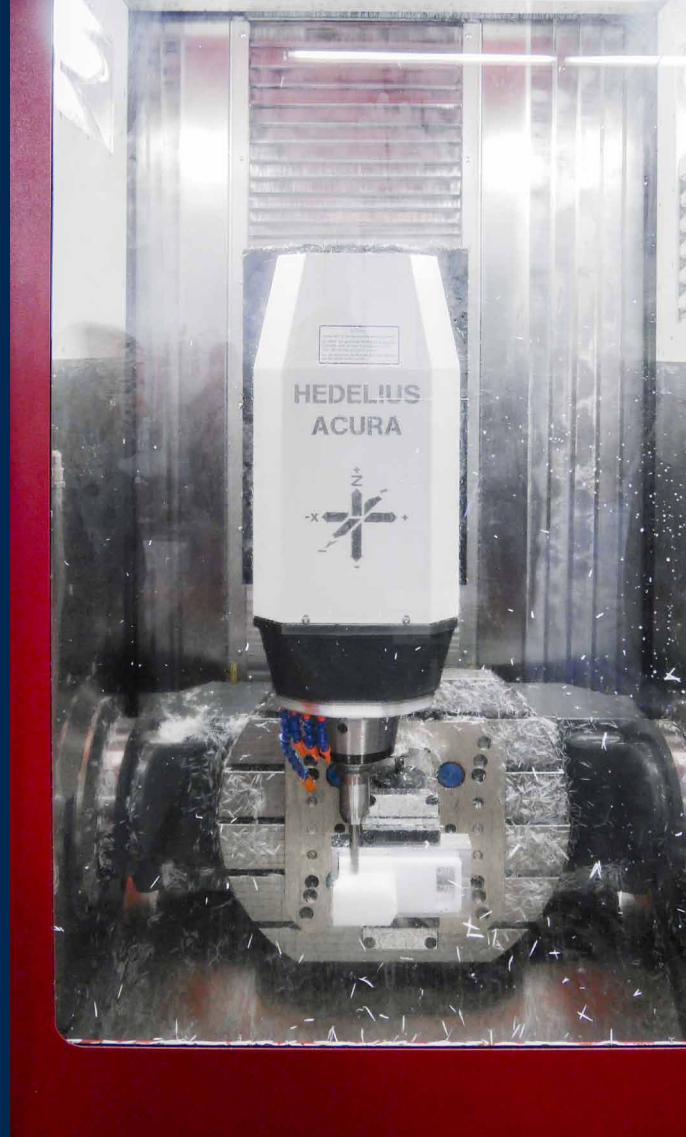


В 2017 г. руководитель Zander EMS Юрген Цандер приобрел станок ACURA 65 производства HEDELIUS, чтобы производить детали малого размера точно и гибко.



На станке ACURA 65 производятся, в частности, загрузочные воронки из пластмассы для фасовки творога.



Держатель измерительного щупа с защитой от Zander EMS к машине специального назначения для автомобильной промышленности.



Благодаря поворотному-откидному столу и неподвижному столу станка RS 605 K20 обеспечивает высокую гибкость в производстве.

# Специалисты по мелким деталям и специальным решениям

Конструирование, производство и техническое обслуживание машин специального назначения и компонентов машины – основные направления деятельности компании EMS GmbH. Сложные устройства и компоненты разрабатываются и производятся, в частности, для заказчиков из автомобильной промышленности. Два обрабатывающих центра от HEDELIUS обеспечивают необходимую точность и универсальность.

«Я – предприниматель основательный», – говорит о себе Юрген Цандер (Jürgen Zander). Это четко видно по предприятию и его принципам. В 2007 г. он основал компанию Zander EMS GmbH в Шондорфе-на-Аммерзее, где начал в арендованной части цеха производить детали для региональных заказчиков из автопрома. Уже через четыре года фирма обзавелась собственными, просторными производственными площадями в г. Ландсберге-на-Лехе. Сегодня, спустя одиннадцать лет со дня создания предприятия, в компании Zander трудятся десять человек, которые разрабатывают, конструируют и производят машины специального назначения, оборудование и приспособления, изготавливают запасные части для машин, или модернизируют существующие компоненты. Их прежний арендодатель не расстался с компанией: сегодня он является арендатором Zander, а

также партнером. «У них есть машины, которых нет у нас, и наоборот. Поэтому мы взаимно помогаем друг другу. Мы работаем поистине как партнеры», – говорит руководитель предприятия Юрген Цандер. Для обрабатывающих центра, которые использует предприятие специального машиностроения из Ландсберга, созданы северогерманским производителем HEDELIUS. С 2013 года в используется в производстве станок RS 605 K20, а летом 2017 г. к нему добавился ACURA 65.

## Чертежи, конструирование и изготовление

«Мы производим для наших заказчиков из автомобильной промышленности, в частности, отдельные детали и мелкие серии; но мы работаем и для предприятий пищевой промышленности, строительства, аэрокосмической техники и мастерских, где работают инвалиды», – так описывает Юрген Цандер структуру своих заказчиков. Заказчики, многие из которых ориентированы на международный рынок, как правило, предоставляют компании Zander чертежи, на основе которых должны быть изготовлены детали. Однако, регулярно приходится подготовить собственные чертежи, разработать детали, своими силами выполнить конструирование и производство. Поэтому

универсальность здесь в цене. Именно это, как говорит Цандер, и стало основным аргументом в пользу приобретения станка RS 605 K20 от HEDELIUS: «Мы искали как можно более универсальный станок, на котором можно было бы обрабатывать как малые, так и большие детали, и который, к тому же, занимал бы как можно меньше места». Так, например, на комбинированном 3- и 5-координатном обрабатывающем центре можно изготавливать, к примеру, входные шарниры, размер которых составляет всего 3 x 7 мм, но также и алюминиевые опорные плиты размером 1300 x 1000 мм. «Мы обрабатывали даже алюминиевые планки размером 2600 x 50 x 50 мм. Их было удобно вводить в загрузочное отверстие сбоку», – одобрительно отзываясь Цандер об универсальности фрезерного станка.

## Точность как критерий для принятия решения

Что касается решения о приобретении станков ACURA 65 в 2017 г., Юрген Цандер видел ситуацию несколько иначе: «Поскольку мы выпускаем детали в исключительно широком диапазоне, нам нужен большой инструментальный магазин. Это позволит нам обрабатывать много деталей без необходимости частой смены инструмента». На 5-координатном станке ACURA 65 с поворотным-откидным столом



## Zander EMS GmbH

### Автомобильная промышленность

Год основания:

2007

Главный офис:

Schondorf, Germany

Штат:

10

HEDELIUS ACURA 65

HEDELIUS RS 605 K20

можно видеть магазин, рассчитанный на 65 инструментов в стандартном исполнении. А при длине хода перемещения 700 x 650 x 600 мм (по осям x/y/z) и весе зажимного узла 500 кг станок ACURA 65 можно использовать весьма гибко. Чтобы во всеоружии встречать самые различные ситуации обработки, фрезерный станок для Zander EMS GmbH оснащен, кроме того, высокопроизводительным шпинделем скоростью вращения 14 000 об/мин и мощностью 29,00 кВт и системой внутренней подачи СОЖ.

На станке ACURA компания Zander EMS производит исключительно мелкие, ответственные детали, для которых очень важна точность. Разнообразие материалов достаточно широкое. Это может быть и пластик POM, и алюминий, и инструментальная сталь, а также закаленная сталь, латунь или бронза.

## **Длительность обработки до 16 часов**

Производство Zander EMS отнюдь не монотонно, это видно и по длительности обработки деталей. На обработку алюминиевых опорных плит уходит всего 25 секунд, а вот втулки несущего винта для моделей вертолетов обрабатываются до 16 часов. Размеры партий составляют, как правило, от одной до десяти деталей. «Если хоть какая-нибудь деталь

повторяется, мы уже считаем это серией», – говорит Юрген Цандер, улыбнувшись, и продолжает: «Мы должны оставаться на рынке гибкими и ориентированными на решение. Только за счет этого мы сможем выделиться на фоне остальных». Особенно важно для фирмы Zander EMS качество: ведь детали машин и оборудования постоянно совершенствуются, и необходимо удовлетворять всё более строгие требования. Еще одна важная причина хорошей, качественной работы очевидна: «Если мы качественно производим запасные части, заказчик останется доволен и доверит нам сервисные услуги», – поясняет Юрген Цандер. Обрабатывающие центры от машиностроительного завода HEDELIUS из Меппена позволяют достичь требуемого качества.

## **«Сервисный специалист просто непревзойденный»**

Станки RS 605 K20 и ACURA 65 оснащены системой управления Heidenhain. «Нашим сотрудникам уже знакома система Heidenhain, поэтому мы хотели оставить ее и впредь», – таково простое объяснение Юргена Цандера. Основательный предприниматель мыслит практично и в вопросе расположения станков. Так, оба станка HEDELIUS были установлены

под углом 90 градусов друг к другу, что позволило сократить расстояния. Благодаря этому сотрудник, при необходимости, может одновременно обслуживать оба станка. Программирование осуществляется, главным образом, на программном обеспечении CAM. Малые и несложные детали можно программировать также непосредственно на станке.

Наряду с техническими характеристиками обрабатывающих центров, Цандера впечатлила также человеческая составляющая семейного предприятия HEDELIUS: «У нас мало проблем со станками: ведь сервис очень хороший. Сервисный специалист, который устанавливал нам станок ACURA, просто непревзойденный!»