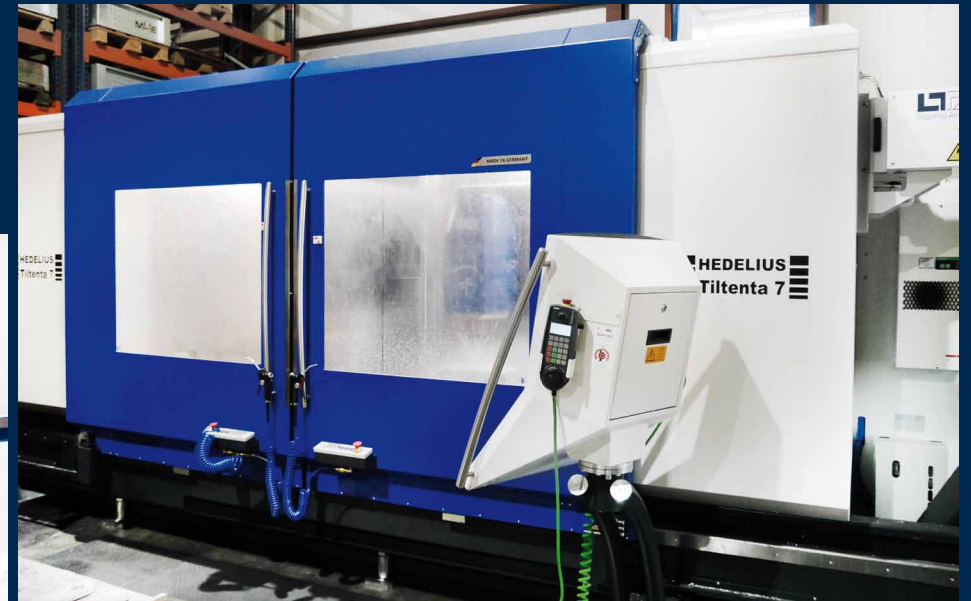


Tiltenta 7-3200 è dotato di una vasta gamma di accessori. Offre quindi un'enorme flessibilità e brevi tempi di allestimento.



Uwe Ebertz, amministratore delegato della Metallverarbeitung Uwe Ebertz GmbH, è visibilmente soddisfatto del suo Tiltenta 7-3200 di HEDELIUS.



La produzione offre un'enorme flessibilità, dai bordi alla fresatura viene offerto di tutto. Con HEDELIUS e Trumpf, la Metallverarbeitung Uwe Ebertz GmbH si affida a produttori tedeschi di qualità.

# Non più “solo” lamiere: Un valore aggiunto a tuttotondo come parte del successo

L'innovativa azienda Metallverarbeitung Uwe Ebertz GmbH ha sede a Sinn-Fleisbach in Assia. Dalla sua fondazione, l'azienda familiare si è trasformata da impresa dedita alla lavorazione di lamiera a fornitrice di servizi completi nella lavorazione dei metalli. A tale scopo utilizza moderne tecnologie “Made in Germany”, come il centro di lavoro Tiltenta 7-3200 della HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH.

Nell'ufficio di Uwe Ebertz sono appesi tre grandi foto ispirate alle gare sportive: su una è raffigurata un'auto sportiva arancione e la squadra di meccanici e proprio al centro appare il signor Ebertz. Le foto e alcuni trofei testimoniano la grande passione per le corse dell'energico amministratore delegato della Metallverarbeitung Uwe Ebertz GmbH (MUE). Infatti, ha partecipato più volte alla 24 ore del Nürburgring, si è misurato con molti grandi nomi del motociclismo tedesco e ha ottenuto notevoli successi. Il fondatore ha trasferito alla sua azienda anche la competizione sportiva e l'ambizione, sviluppandola senza sosta con gli annessi piani e rischi, in un'azienda metalmeccanica di successo con un grado di integrazione verticale e standard di qualità elevati. Oggi, l'azienda a familiare

impiega dieci persone e produce prodotti metallici su un unico turno per i clienti dell'industria meccanica, della produzione di veicoli, del trasporto ferroviario e delle macchine edili in tutta la Germania.

## Primi investimenti nella lavorazione a laser

Tutto è iniziato più di 23 anni fa a Sinn-Fleisbach in Assia. “Ho fondato l'azienda nel 1995, il mio ex datore di lavoro fallì e ciò fu fondamentale per me. Sono rimasto in contatto con i clienti e ho iniziato la mia attività in proprio”, afferma il signor Ebertz, con una breve introduzione sul periodo di fondazione della sua azienda. Le parti in lamiera sono state inizialmente prodotte su banchi di tornitura, poi ho investito nel laser. „Ho comprato un laser Trumpf, qualcosa di speciale all'epoca. Non c'erano molte aziende in grado di lavorare con il laser”, afferma il proprietario. Già allora la Metallverarbeitung Uwe Ebertz GmbH era all'avanguardia per quanto riguarda le nuove tecnologie e gli sviluppi. L'offerta di servizi è stata continuamente ampliata nel corso degli anni. Oltre alla bordatura, alla piegatura e al taglio laser, l'azienda offre ora anche servizi di fresatura, tornitura, trafilatura profonda e saldatura. „Nel

corso degli anni, i clienti hanno richiesto più servizi da un'unica fonte. Sempre più spesso, le parti in lamiera dovevano ancora essere dotate di fori e filettature o si dovevano produrre interi gruppi” afferma, Uwe Ebertz, spiegando l'espansione della catena del valore. Grazie ad una vasta gamma di servizi è possibile ottenere diversi prodotti di un cliente e consegnarli in un tempo ragionevole e di qualità. Il signor Ebertz racconta: „all'inizio acquistavamo ancora servizi per la lavorazione, ma non erano disponibili sul mercato con la qualità e la velocità di cui avevamo bisogno. A volte aspettavamo diverse settimane per un prodotto e poi la qualità non era quella giusta“.

## Tiltenta 7-3200 per la massima flessibilità

Oltre all'elevato standard qualitativo e ad una completa catena del valore, i tempi di consegna molto brevi e flessibili sono uno dei punti di forza dell'azienda dell'Assia centrale. In caso di urgenza, le parti in lamiera vengono prodotte per un cliente talvolta durante la notte. Un ampio magazzino materiali con oltre 50 tipi di lamiere e acciai permette alla MUE di rispondere alle richieste dei clienti in tempi



## Metallverarbeitung Uwe Ebertz GmbH (MUE)

Lavorazione in conto terzi

Fondata nel: 1995

Sede aziendale:

Sinn-Fleisbach, Germany

Dipendenti: 10

HEDELIUS Tiltenta 7-3200

brevissimi. Di solito rimane più tempo per i pezzi fresati, ma le due fresatrici raramente si fermano. Il centro di lavoro più moderno in produzione è il Tiltenta 7-3200 di HEDELIUS, con mandrino principale orientabile e sistema di controllo Siemens. La macchina acquistata nel 2018 completa una piccola fresatrice di 15 anni fa e, con le sue grandi corse di 3200 x 750 x 695 mm (x/y/z) e una parete divisoria dello spazio di lavoro, offre un enorme aumento di capacità e flessibilità nella produzione. „Si adatta al volume“, dice il signor Ebertz in modo conciso ma appropriato. „Abbiamo scelto la macchina perché ci offre molte possibilità. Attraverso la parete divisoria dello spazio di lavoro creiamo due spazi di lavoro, in uno possiamo produrre, nell'altro possiamo attrezzarci“. Ciò è necessario anche per la varietà e le dimensioni dei lotti dei pezzi da lavorare. Le parti più piccole del Tiltenta 7-3200 hanno dimensioni di 80 x 40 mm, le parti più grandi si avvicinano alle dimensioni delle corse. Tutto viene prodotto dalla MUE, dai pezzi singoli alle piccole serie fino alle grandi serie di 8000 pezzi per ordine. “Sul Tiltenta lavoriamo 7 pezzi fusi come serie grande con una tolleranza di un decimo, ma anche parti

in alluminio e acciaio inox con precisioni da uno a due centesimi”, riferisce il proprietario e le sfide nella produzione diventano abbastanza chiare.

### **Risparmio dei tempi di allestimento con un'ampia gamma di accessori**

Per un utilizzo ottimale delle macchine, la produzione viene effettuata anche a scorta. Alcuni clienti della potente azienda di medie dimensioni richiedono pezzi di ricambio a intervalli regolari. Questi vengono poi pre-prodotti e stoccati. Questo porta anche ad una maggiore flessibilità e tempi di risposta più rapidi per le richieste dei clienti. Oltre alla parete divisoria per lo spazio di lavoro, per il Tiltenta 7-3200 sono stati ordinati ulteriori accessori. Questi includono un'ampia area orientabile, un maggiore carico della tavola rotante, una pompa booster da 50 bar e un magazzino utensili in stand-by. Con il magazzino grande, il magazzino standard a 33 scomparti è integrato da altri 180 posti utensile. Inoltre, è integrata una stazione di pulitura per coni in modo che gli utensili possano essere puliti e lubrificati automaticamente. Il signor Ebertz è convinto di questo magazzino:

“Grazie al magazzino in stand-by, in combinazione con il sistema di serraggio a punto zero e la parete divisoria, possiamo ridurre notevolmente i tempi di allestimento e le serie possono essere realizzate senza interruzioni”.

### **Il Made in Germany convince**

Oltre alla lavorazione dei metalli, la Metallverarbeitung Uwe Ebertz GmbH ha conquistato con i propri prodotti un ulteriore caposaldo. La MUE produce diverse griglie a gas in acciaio inox sviluppate in proprio per l'industria gastronomica. Novità della gamma è anche una griglia ad alte prestazioni con un calore superiore di 850 gradi Celsius. Molti dei componenti sono naturalmente prodotti dalla MUE. E non c'è da stupirsi se l'azienda sviluppa e produce anche i propri prodotti per le gare sportive. Oggi l'azienda realizza circa il 25% del suo fatturato con una propria gamma di prodotti. A questo proposito è utile il fatto che la profondità del valore aggiunto dell'azienda sia così elevata. Come per i prodotti dei suoi clienti, Uwe Ebertz applica elevati standard qualitativi anche per i propri prodotti. “I nostri prodotti sono Made in Germany, e ciò è per me molto importante”, spiega

l'amministratore delegato. Ciò vale anche per i prodotti dei suoi fornitori. Con il laser Trumpf o il Tiltenta 7-3200 di HEDELIUS, uno dei criteri di acquisto era che dietro al prodotto ci fosse un produttore tedesco.