

Станок Tiltenta 7-3200 оснащен множеством принадлежностей. Это придает ему высокую степень универсальности и сокращает время переоснастки.



Уве Эберт, руководитель Metallverarbeitung Uwe Ebertz GmbH, не скрывает своего удовлетворения станком Tiltenta 7-3200 от HEDELIUS.



В производстве требуется исключительная гибкость: начиная от окантовки вплоть до фрезерования предлагаются все виды обработки. Располагая оборудованием HEDELIUS и Trumpf, предприятие Metallverarbeitung Uwe Ebertz GmbH является поставщиком высококачественной продукции из Германии.

# Теперь не «только» металл: увеличение глубины создания стоимости как составляющая успеха



В г. Зинн-Фляйсбахе (федеральная земля Гессен) расположено инновационное металлообрабатывающее предприятие Metallverarbeitung Uwe Ebertz GmbH. С момента создания это семейное предприятие прошло путь от завода по раскрою листового металла до предприятия по оказанию комплексных услуг в сфере металлообработки. К тому же, используются технологии «сделано в Германии», как, например, обрабатывающий центр Tiltenta 7-3200 производства HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH.

Кабинет Уве Эбертца (Uwe Ebertz) украшают три больших фотоснимка с мотивами автогонок. На одном из них изображен оранжевый «болид» в окружении экипажа механиков. Среди них стоит господин Эбертц. Эти фотографии и несколько кубков свидетельствуют о настоящей увлеченности автогонками энергичного руководителя Metallverarbeitung Uwe Ebertz GmbH (MUE). Ему уже доводилось несколько раз участвовать в 24-часовой гонке на трассе Нюрбургринг, где он померился силами с несколькими «звездами» немецкого автоспорта и достиг ощутимых успехов. Спортивный азарт и честолюбие этот человек действия передает также своему предприятию. Последовательно сочетая планомерность и риск, он развил свой завод до уровня успешного металлообрабатывающего предприятия

с глубокой вертикальной интеграцией и нацеленностью на качество. На семейном предприятии трудятся десять человек, которые в одну смену производят металлопродукцию для клиентов из отраслей машиностроения, автомобильной промышленности, железнодорожного транспорта, производства строительно-дорожных машин по всей Германии.

## Ранняя инвестиция в лазерную обработку

Начиналось всё более 23 лет назад в г. Зинн-Фляйсбахе (Гессен). « В 1995 г. я основал предприятие, мой тогдашний работодатель также участвовал в этой инвестиции. Это обстоятельство стало для меня решающим. Я сохранил контакты с клиентами и стал независимым предпринимателем», – господин Эбертц делает краткий экскурс в историю создания своего предприятия. Вначале мы производили детали из листового металла, окантованные на брусках, затем вложили средства в лазер. «Я приобрел лазер Trumpf — тогда это было нечто особенное. Немногие фирмы владели технологией лазерной обработки», – рассказывает владелец предприятия. Уже в то время фирма Metallverarbeitung Uwe Ebertz GmbH лидировала в аспекте новых технологий и разработок. С течением лет спектр

наших услуг постоянно развивался. Наряду с кантовкой, гибкой и лазерной резкой в него были включены также фрезерные и токарные работы, глубокая вытяжка и сварка. «Со временем клиенты привыкли получать больше услуг „из одних рук“. Всё чаще приходилось производить детали из листового металла с отверстиями и резьбой, и даже целые узлы», – рассказывает Уве Эбертц, как развивалась цепочка создания стоимости. За счет широкого спектра услуг стало возможным обеспечивать клиента различными изделиями, поставляя их в нужное время и с соответствующим качеством. Господин Эбертц поясняет: «Вначале нам приходилось заказывать услуги по обработке на стороне; однако, предлагаемые на рынке детали не достигали требуемого качества и не выдерживали требуемых сроков поставки. Случалось, мы ждали заказанного изделия несколько недель, да к тому же и качество оказывалось не тем».

## Tiltenta 7-3200 для максимальной универсальности

Наряду с высоким стандартом качества и глубиной создания цепочки стоимости, сильными сторонами предприятия из Среднего Гессена являются очень сжатые и гибкие сроки поставки. Если нужна срочность, листовые

## Metallverarbeitung Uwe Ebertz GmbH (MUE)

Контрактное производство

Год основания: 1995

Главный офис:  
Sinn-Fleisbach, Germany

Штат: 10

HEDELIUS Tiltenta 7-3200

детали могут быть произведены для клиента в течение ночи. Большой склад материалов, на котором хранится листовая металл и стальные прутки более чем 50 сортов, позволяют MUE мгновенно реагировать на запросы клиентов. Для фрезерованных деталей требуется, как правило, несколько больше времени, но два фрезерных станка простаивают редко. Самым современным обрабатывающим центром на предприятии является Tiltenta 7-3200 от HEDELIUS, оснащенный поворотным главным шпинделем и системой управления Siemens. Приобретенный в 2018 г. станок дополнил небольшой, эксплуатируемый уже 15 лет фрезерный станок, и позволяет обрабатывать детали в диапазоне больших путей перемещения 3200 x 750 x 695 мм (x/y/z); он оборудован также разделительной перегородкой рабочей зоны, что дает огромный прирост производительности и гибкости в производстве. «Он подходит под наши объемы» – кратко, но метко отмечает господин Эбертц. – «Мы сделали выбор в пользу станка, который предлагает нам очень много возможностей. Благодаря разделительной перегородке рабочей зоны мы получаем два рабочих помещения, в одном из которых мы можем производить продукцию, а во втором – заниматься переоснасткой». Это нужно также с учетом разнообразия продукции и размеров партий. Наименьшие детали, производимые на

станке Tiltenta 7-3200, имеют размеры 80 x 40 мм, а размер наибольших соответствует длины путей перемещения. От отдельных деталей до крупных серий из 8000 деталей на один заказ – фирма MUE производит всё. «На станке Tiltenta 7 мы обрабатываем литые детали в крупносерийном производстве с допуском в одну десятую, а также детали из алюминия и нержавеющей стали с точностью до двух сотых», – сообщает владелец предприятия, – «это позволяет нам решать задачи весьма высокого уровня сложности».

## **Сокращение времени переоснастки благодаря разнообразным принадлежностям**

Для оптимального использования производственной мощности станков мы производим продукцию с запасом. Некоторые клиенты нашего высокопроизводительного предприятия среднего бизнеса регулярно обращаются к нам за деталями. Мы производим такие детали заранее и храним их на складе. Это также повышает степень гибкости и быстроту реакции на запросы клиентов. Кроме разделительной перегородки рабочей зоны для станка Tiltenta 7-3200 нужны и другие принадлежности. Речь идет, в частности, о расширении радиуса поворота,

повышении несущей способности круглого стола, подкачивающий насос на 50 бар и резервный инструментальный магазин. Большой магазин расширяет стандартный магазин на 33 инструмента дополнительно на 180 гнезд для инструментов. Помимо этого, имеется встроенная станция чистки конусов инструментов, так что чистка и смазка инструментов может производиться автоматически. Этот магазин выглядит для господина Эбертца убедительно: «Благодаря резервному инструментальному магазину в сочетании с зажимной системой с нулевой точкой, а также разделительной перегородкой, мы существенно сократили время переоснастки, и серийное производство может работать без перерывов».

## **Качество «сделано в Германии» убеждает**

Наряду с металлообработкой, фирма Metallverarbeitung Uwe Ebertz GmbH располагает еще одним основным направлением, а именно, выпуском изделий собственной разработки. На заводе MUE производятся различные модели газовых грилей из нержавеющей стали для сферы общественного питания, новинкой ассортимента стал высокомогущный гриль с температурой нагрева поверхности 850 градусов Цельсия. Разумеется, многие компоненты

производятся на заводе MUE. И совершенно не удивительно, что имеются изделия собственной разработки также для автоспорта. Примерно 25 % объема продаж составляют изделия собственного ассортимента. Весьма кстати прилась столь значительная глубина создания стоимости. Уве Эбертц придает большое значение не только стандартам качества собственной продукции, но и качеству продукции своих клиентов. «Наши изделия носят марку «сделано в Германии», и это весьма важно для меня» – отмечает директор предприятия. То же самое относится к продукции его поставщиков. Именно поэтому критериями покупки лазерной системы Trumpf, а также станка Tiltenta 7-3200 производства HEDELIUS было то, что за этими изделиями стоит немецкий производитель.